



ped3D-FLX2

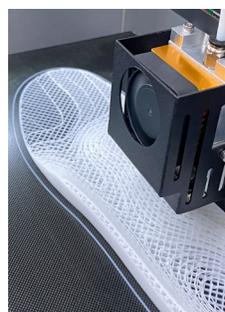
Mit dem 3D-Drucker ped3D-FLX2 ist es so einfach wie noch nie, Einlagen herzustellen. Durch die kompakte Größe nimmt der Drucker nicht viel Platz ein und kann sogar auch im Ladengeschäft als Vorführmodell aufgestellt werden. Aufgrund der präzisen Arbeitsweise

ist eine manuelle Nacharbeit nicht nötig. Somit muss keine Werkstattausrüstung und Fachpersonal vorhanden sein. Mit der speziellen Druckstrategie von pedcad sind weiche Übergänge und ein extrem schneller Druck möglich.



Wichtigste Merkmale:

Maße	700 x 540 x 460 mm
Druckzeit	30-60 Minuten/Paar
Druckbereich	bis Gr. 48; 320 x 200 x 200 mm pro Druckbett
Software	pedoffice, InsoleDesigner, Cura, Simplify3D
Systemvoraussetzungen PC	Windows 10, 11
Motor	Doppel-E-Achsen-Motoren, drehend
Gewicht	50 kg



Steuerung	3,5" HD Touchscreen Steuerung, manuell
Druckweise	paarweises Drucken möglich mit 2 Druckbetten, die unabhängig voneinander steuerbar sind
Datenübertragung	USB
Druckmöglichkeiten	Einlage, Leisten, Bauteile aller Art
Stromanschluss	100 - 240 V AC, 50/60 Hz
Farbe	grau/schwarz
Leveling Methode	manuell, wird vor Auslieferung durchgeführt
Achsen	X,Y,Z
Anzahl Einlagen	1 -2 Paar
Leistung	bis 350 W
Extruder Temperatur	175 - 260 °C
Genauigkeit	X,Y Achsenrichtung: 0,11 mm; Z Achsenrichtung: 0,025 mm
Extruderkopf	8 mm
Extrusion	Luftkühlung, Thermistor-Temperaturregelung
Druckmaterialien	TPU, TPE, PLA, ABS, etc.
Material	Metallrahmen
Einlagen	flexible Einlagen im FDM Druck-Verfahren

Vorteile:

- ✓ Zertifizierte Materialien
- ✓ Kompakter 3D-Drucker
- ✓ Kein Abfall / Verschnitt
- ✓ Kein Nachbearbeiten
- ✓ Kein Fertigungspersonal
- ✓ Sauber und extrem leise
- ✓ Für Einlagen und Leisten
- ✓ Zwei separate Drucktische
- ✓ Hochpräzise

